

# PULPITO DI COMANDO



01.01.2019



**MECCANICHE ARRIGO PECCHIOLI**  
Via di Scandicci 221 - 50143 Firenze (Italy) - Tel. (+39) 055 70 07 1 - Fax (+39) 055 700 623  
e-mail: pear@pear.it - www.pear.it

www.pear.it

### Pc Cn e Pc di programmazione

Sono stati messi all'interno del pulpito in un ambiente a tenuta stagna rispetto alla polvere presente nell'ambiente d'officina. Opportuni ventilatori tengono la temperatura dei Pc sotto controllo.



### Pulpito montato su ruote

Per poterlo spostare facilmente in caso di manutenzioni particolari



Rispetto a quanto normalmente previsto nella maggior parte dei centri di lavoro, è stato costruito in modo abbastanza anticonvenzionale.

È infatti separato dalla macchina e questo per far in modo che non debba risentire negativamente dalle vibrazioni generate dall'uso normale di una macchina a controllo numerico. È possibile programmare la macchina sia in posizione seduta che in piedi.

Noi seguiamo la filosofia di usare due Pc vale a dire:

### Pc usato come Controllo Numerico

- Sistema Operativo FlorenZ (di derivazione Linux)
- RAM installata 4 GB
- Processore Dual Core
- Disco rigido allo stato solido (SSD) da 120 GB. Poiché in questo Pc deve essere installato solo il software del Cn, questa capacità di memorizzazione dati è largamente sufficiente ad ogni esigenza di memorizzazione dati attuale e futura tenendo quindi conto anche della naturale evoluzione che sia il software del Cn che di Linux potranno avere nei prossimi anni.

### Pc di programmazione

- Sistema Operativo Windows 10 a 64 bit
- RAM installata 8 GB (espandibile a 32 GB)
- Processore Dual Core con GPU integrata
- Disco rigido allo stato solido (SSD) da 240 GB
- Monitor da 23.5" avente una risoluzione di 1920x1080 pixel
- Se ritenuto opportuno è possibile installare su questo Pc qualunque altro programma purché compatibile con Windows.

### Hardware selezionato

Entrambi i Pc sono assemblati da noi direttamente e questo allo scopo di selezionare la componentistica di migliore qualità presente sul mercato e per avere la massima affidabilità nel tempo.

### PearKey



- Sulla pulsantiera macchina è stata prevista una porta USB su cui inserire una chiavetta, normalmente reperibile in commercio, con cui determinare a quali programmi l'operatore a cui è stata assegnata tale chiavetta ha diritto ad avere accesso.
- Una singola chiavetta può personalizzare l'accesso ai programmi di macchine diverse e per ogni macchina possono essere determinati programmi diversi a cui tale operatore ha la possibilità di avere accesso.
- Se ritenuto utile su tale chiavetta possono essere memorizzati anche altri dati.





**MECCANICHE ARRIGO PECCHIOLI**  
**Via di Scandicci 221 - 50143 Firenze (Italy) - Tel. (+39) 055 70 07 1 - Fax (+39) 055 700 623**  
**e-mail: [pear@pear.it](mailto:pear@pear.it) - [www.pear.it](http://www.pear.it)**

Aggiornato al 01.01.2019 - Caratteristiche tecniche soggette a modifiche senza preavviso  
Nome del file in formato .pdf usato per effettuare la stampa: Pulpito\_it\_190101.pdf

[www.pear.it](http://www.pear.it)