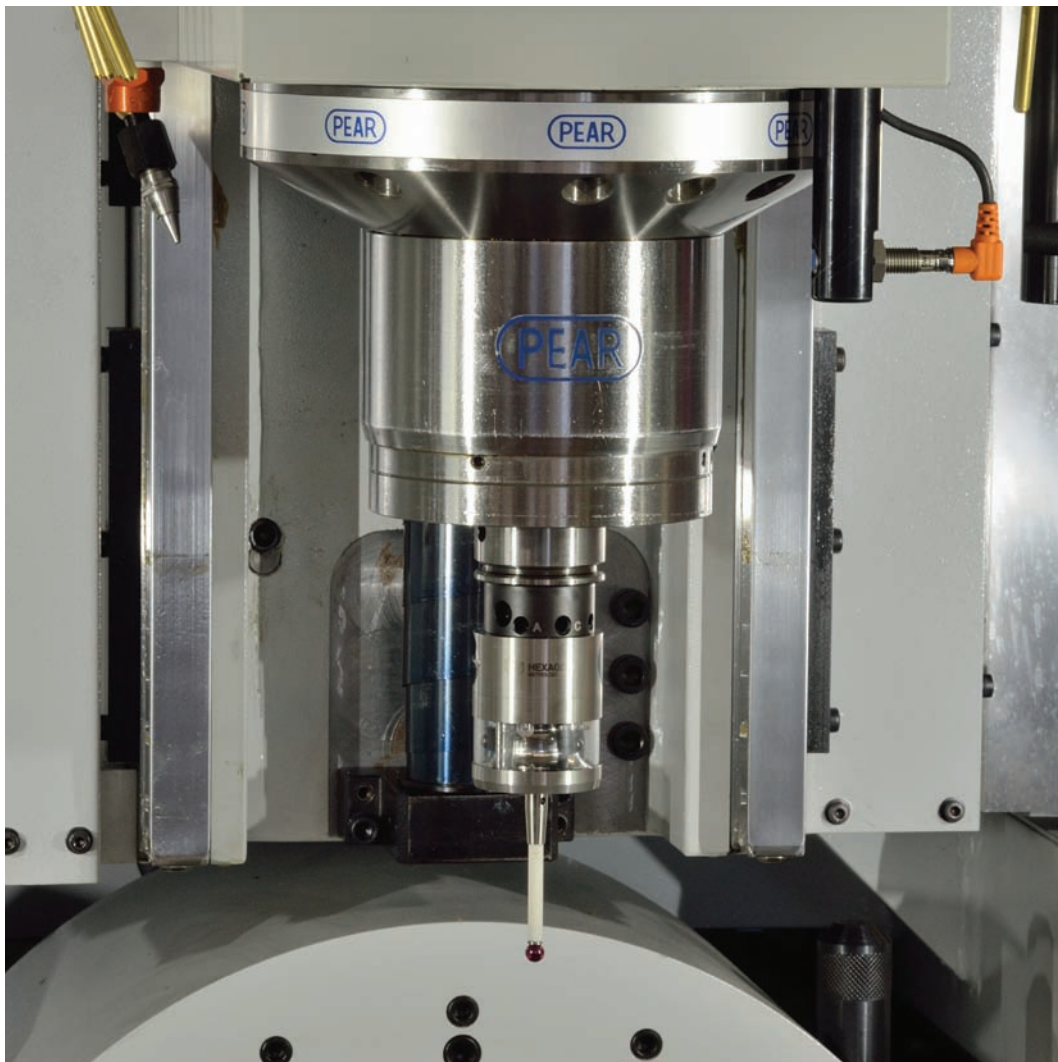


# SONDA DI MISURA



**MECCANICHE ARRIGO PECCHIOLI**  
**Via di Scandicci 221 - 50143 Firenze (Italy) - Tel. (+39) 055 70 07 1 - Fax (+39) 055 700 623**  
**e-mail: pear@pear.it - www.pear.it**

www.pear.it

*Altri file a disposizione  
per informazioni complementari*

Software sonda by HEXAGON Metrology

### **Scopo della sonda di misura**

a) Per effettuare la memorizzazione di una nuova origine. A tale scopo all'interno del nostro soft Peace sono stati previsti dei cicli di misura specifici che memorizzano in modo automatico l'origine di riferimento della lavorazione.

b) Per controllare che la lavorazione sia stata ben eseguita. Questo genere di prestazione non è realizzabile con il nostro software Peace, ma dovrà essere utilizzato un programma realizzato da terze parti.

### **Modo con cui la sonda può essere montata**

a) Manualmente. Se l'uso della sonda è saltuario, questa può essere la soluzione da preferire in quanto comporta un costo minore e dato che la trasmissione dati verso il Cn viene effettuata tramite cavo, non comporta il problema della sostituzione periodica delle batterie.

b) In modo automatico tramite il cambio utensile.

### **Tipo di testa su cui è possibile montare queste tipologie di sonde**

Su tutte, vale a dire sia per il nostro mandrino cono Hsk32, Hsk40 o Hsk50 sia a montaggio manuale che tramite cambio utensile.

## Sonda di misura a montaggio manuale

Vista generale



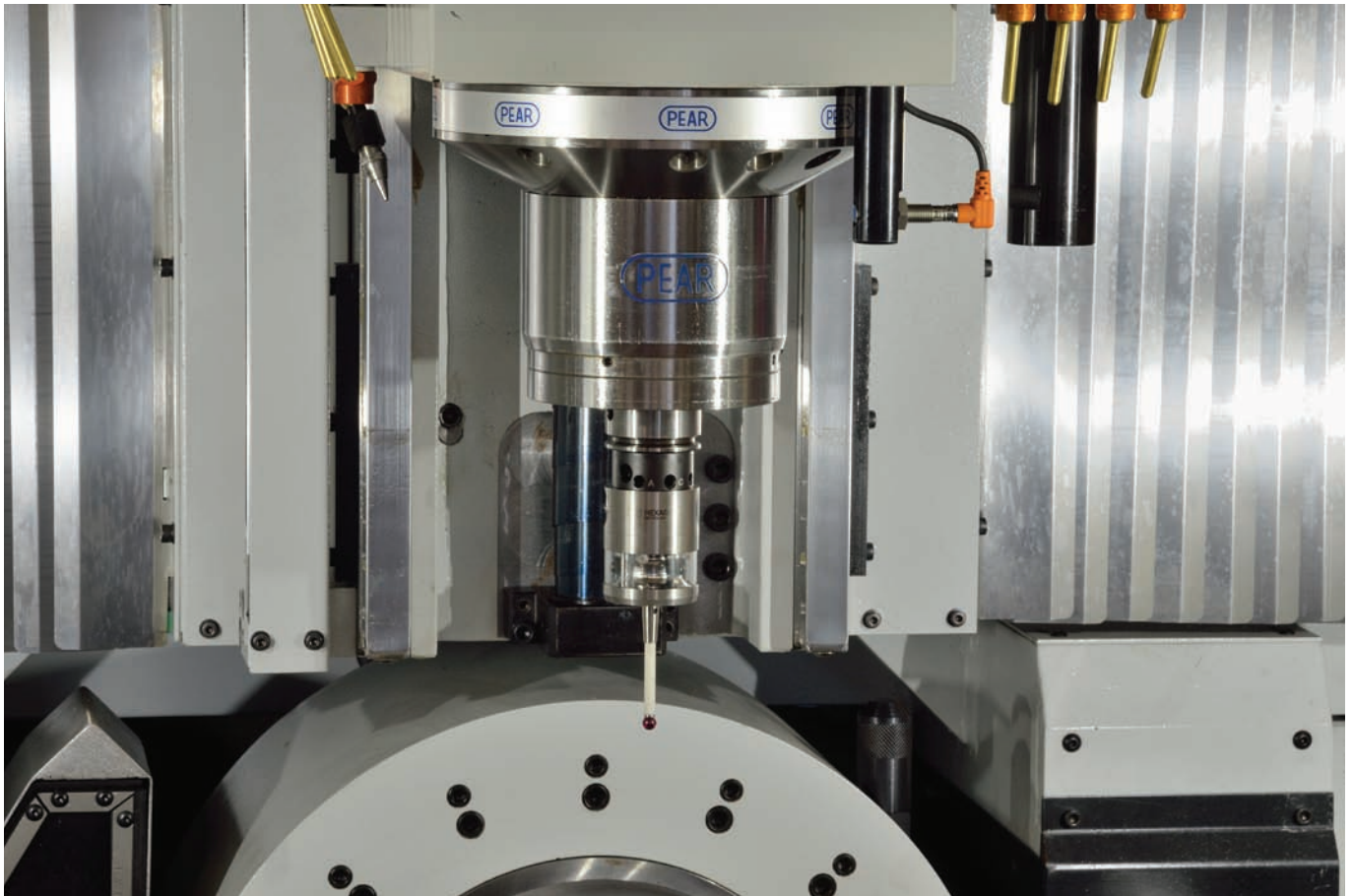
## Sonda di misura a montaggio manuale

Sonda di misura montata sul mandrino



## Sonda di misura a montaggio automatico

Sonda montata sul mandrino



## Sonda di misura a montaggio automatico

Vista ricevitore dati dalla sonda





**MECCANICHE ARRIGO PECCHIOLI**  
**Via di Scandicci 221 - 50143 Firenze (Italy) - Tel. (+39) 055 70 07 1 - Fax (+39) 055 700 623**  
**e-mail: pear@pear.it - www.pear.it**

Aggiornato al 12.06.2014 - Caratteristiche tecniche soggette a modifiche senza preavviso  
Nome del file in formato .pdf usato per effettuare la stampa: Sonda\_di\_misura\_it\_140612.pdf

www.pear.it