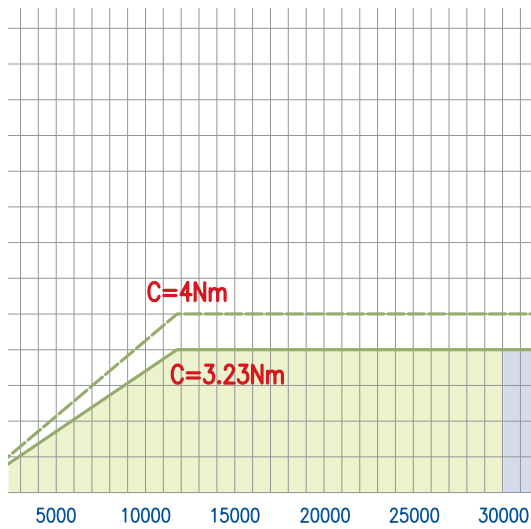


MANDRINO HSK32



Criteri costruttivi

Le caratteristiche di potenza e coppia sono illustrate a pag. 4, ma grazie alla protezione ad immagine termica del mandrino, è possibile un sovraccarico della potenza erogata anche del 100% per una durata di tempo limitata. Quindi il limite della potenza erogabile non va interpretato come un limite di punta, ma come il limite di potenza media erogata.

I cuscinetti impiegati sono di tipo ibrido, vale a dire anelli in acciaio e sfere in materiale ceramico.

Questo elettromandrino è realizzato da noi e questo allo scopo di avere una durata media effettiva "sul campo" superiore alle 10.000 ore di utilizzazione. Quando una riparazione si renderà necessaria interverremo direttamente con tempi e costi particolarmente ridotti.

Versione a 30.000 g/'

Dato il valore relativamente basso di ndm (*) pari a 1.275.000, la lubrificazione a grasso dei cuscinetti mandrino è stata ritenuta adeguata per garantirne una sufficiente durata.

Versione a 40.000 g/'

In questo caso il maggiore valore di ndm (*) pari a 1.700.000, ci ha portato ad usare la lubrificazione minimale dei cuscinetti.

Maschiatura rigida

Su questo mandrino è possibile montare utensili a maschiare direttamente sulla pinza del portautensile. Il Controllo Numerico provvederà infatti a sincronizzare il movimento della discesa dell'asse Z, tenendo conto sia del numero di giri programmato che del passo del maschio montato, per eseguire la maschiatura richiesta.

(*) ndm (fattore velocità) = numero giri al minuto x diametro medio cuscinetto in mm

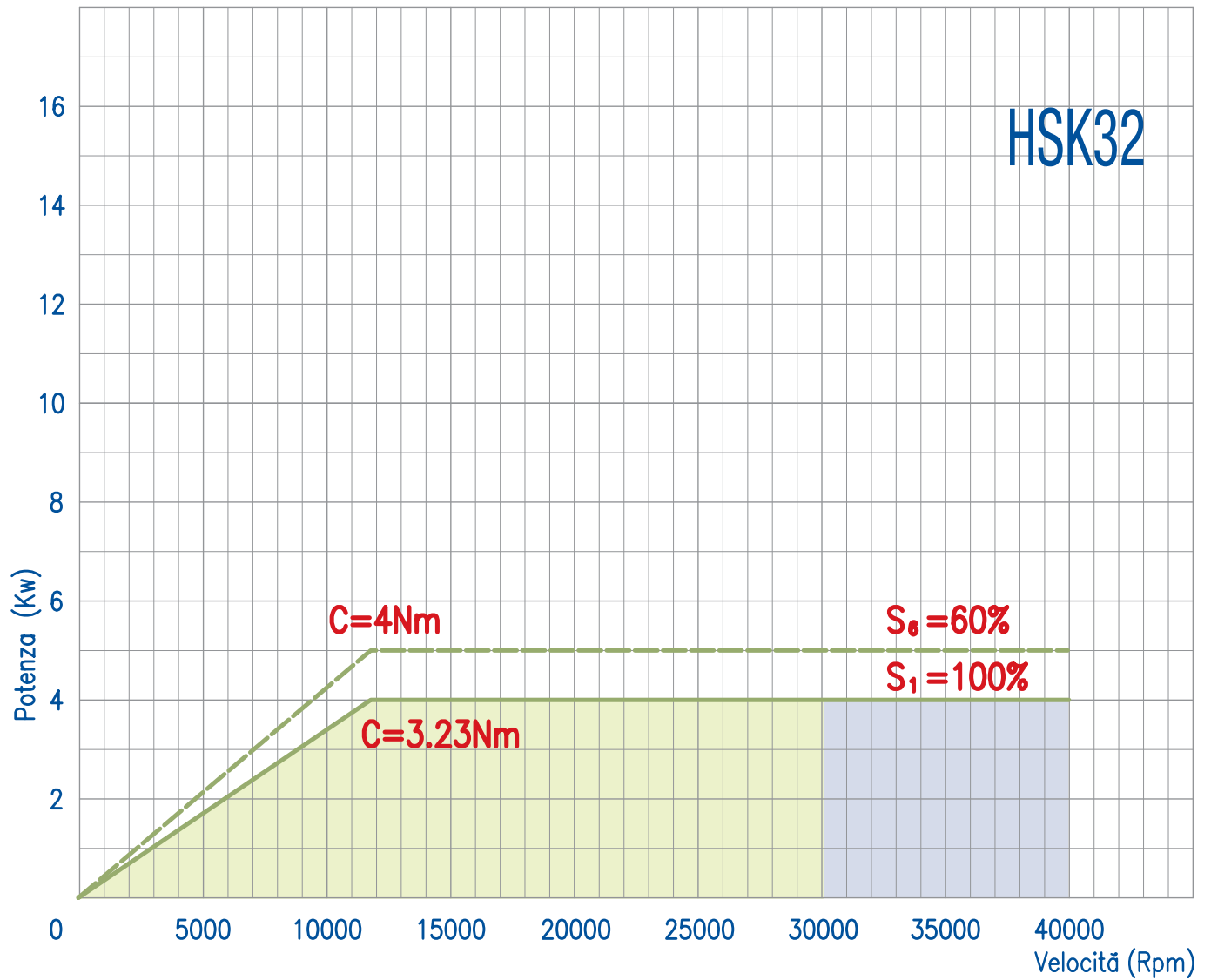
Vista mandrino fuori macchina

Di nostra costruzione, garantisce una lunga durata ed una grandissima stabilità termica



Tabella potenza e coppia

La struttura della macchina è stata realizzata per consentire una totale utilizzazione della potenza disponibile



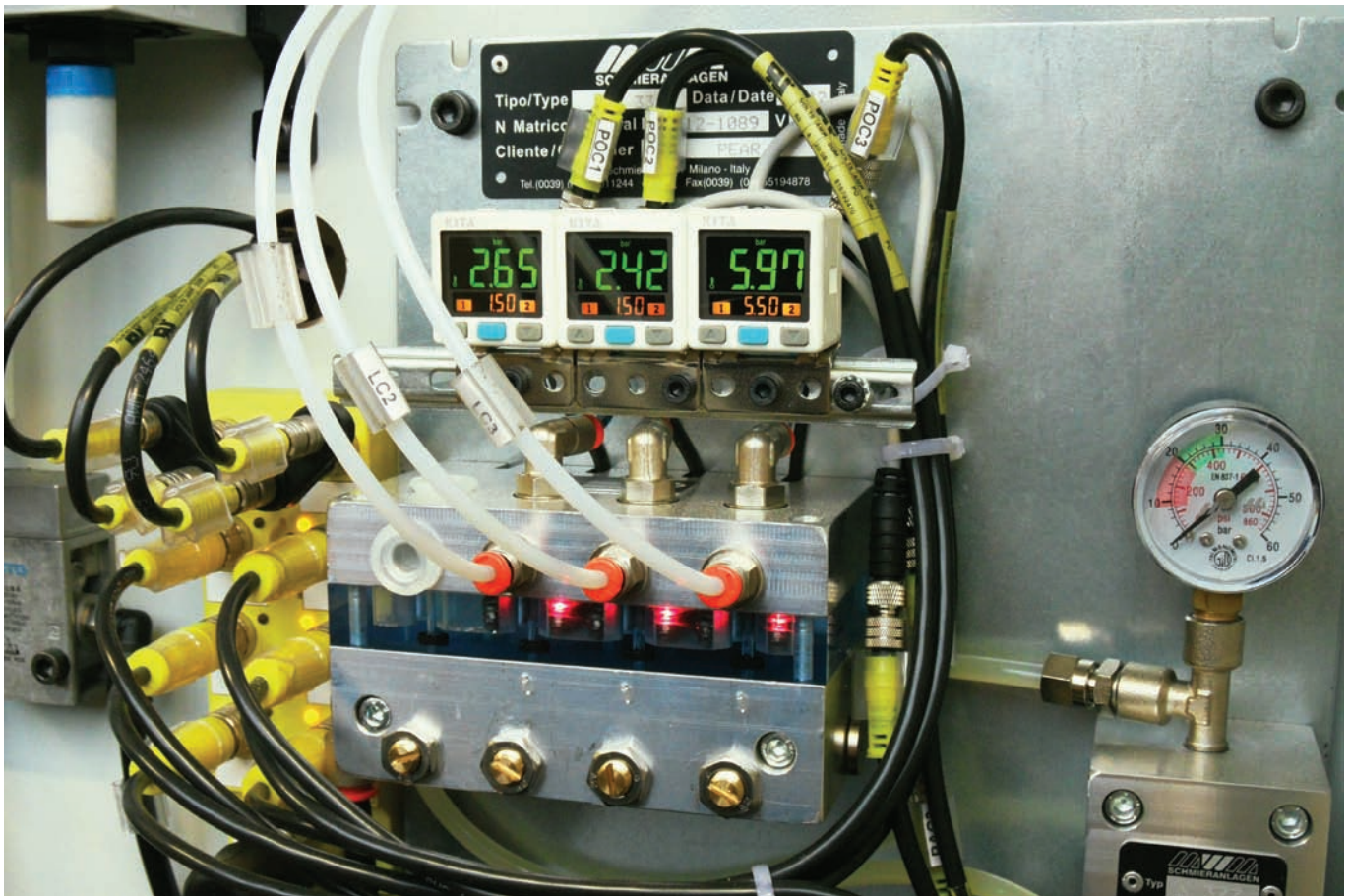
Impianto lubrificazione minimale cuscinetti mandrino

Necessaria solo per la versione a 40.000 g/1



Impianto lubrificazione minimale cuscinetti mandrino

Vista particolare



Maschiatura rigida

Prestazione standard presente su tutte le macchine di nostra produzione





MECCANICHE ARRIGO PECCHIOLI
Via di Scandicci 221 - 50143 Firenze (Italy) - Tel. (+39) 055 70 07 1 - Fax (+39) 055 700 623
e-mail: pear@pear.it - www.pear.it

Aggiornato al 05.14.2014 - Caratteristiche tecniche soggette a modifiche senza preavviso
Nome del file in formato .pdf usato per effettuare la stampa: MandrinoHsk32_it_14.05.14.pdf

www.pear.it